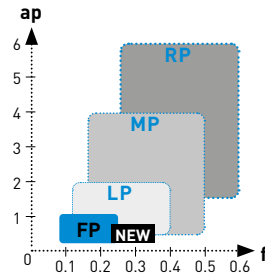

FP

SPANBRECHER FÜR DAS SCHLICHTEN VON STAHL
GROSSER SPANKONTROLLBEREICH



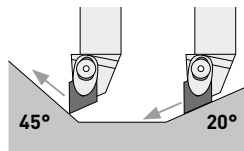
FP

SPANBRECHER FÜR DAS SCHLICHTEN VON STAHL GROSSER SPANKONTROLLBEREICH



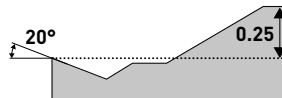
ERSTE WAHL FÜR DAS SCHLICHTEN VON STAHL

Der FP-Spanbrecher eignet sich für einen breiten Anwendungsbereich von unterschiedlichen Schnitttiefen und Vorschüben, für stabile Spankontrolle und hohe Oberflächengüten.



P ISO-ANWENDUNGSBEREICH

Ideal für das Schlichten allgemeiner, formbarer und kohlenstoffarmer Stähle. Trägt zur Vermeidung von Spänestau beim Kopierdrehen bei.



QUERSCHNITT DER FP-SCHNEIDE

Ein Spanwinkel von 20° in Verbindung mit der neuen Spanbrechergeometrie gewährleistet einen geringen Schnittwiderstand und sorgt für eine herausragende Schärfe der Schneide.

POSITIVER SPANWINKEL VON 20°

Bietet eine herausragende Schärfe und optimale Zuverlässigkeit bei der Bearbeitung weicher Werkstoffe. Die konvexe Spanbrechergeometrie verbessert die Form der Späne unter einer Vielzahl von Schnittbedingungen.



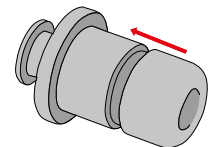
ANWENDUNGSBEISPIEL

Schlichten des Werkstücks (Nassbearbeitung)

WSP	DNMG150408-FP MP3025
Werkstoff	18CrMo4 / 1.7243
Schnittmodus	Überdrehen, glatter Schnitt
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	220
Vorschub f (mm/U)	0.25
Schnitttiefe a_p (mm)	0.5
Kühlmittel	Emulsion

Ergebnis

Der neue FP-Spanbrecher weist eine verbesserte, stabile Spankontrolle beim Schlichten auf.



Wettbewerber FP-Spanbrecher

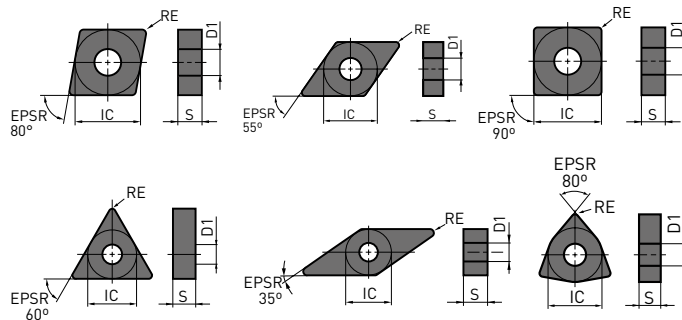
NEGATIVE WSP

(MIT LOCH)

P **K**

M-Klasse

**CNMG, DNMG, SNMG,
TNMG, VNMG, WNMG**



Schlichten

FP



Bestellnummer	Anwendungsbereich	MC6015	MC6025	NX2525	MP3025	IC	S	RE	DC
CNMG120402-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	●	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
SNMG120404-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080402-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

SORTENAUSWAHL

ISO	Anwendungsbereich	ISO
P		K
P10	MC6015	K10
P20	CVD	K20
P30	MC6025	K30
P40	CVD	K40
	Cermet	Cermet
	Beschichtetes Cermet	

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Material	Anwendungs- bereich	Vc (m/min ⁻¹)	f (mm/U)	ap (mm)
C-Stahl, P legierter Stahl	Allgemeine Zerspanung	230 – 395	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
	Instabile Bearbeitung	230 – 375	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00

EUROPÄISCHE VERTRIEBSGESELLSCHAFTEN

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

VERTRIEB DURCH:

┌

┐

└

┘

B203D 

Veröffentlicht durch:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2018.04